

Автоматизированная система управления подготовкой УХ-109 к хранению для Смоленской атомной станции ВМ-821А.



Место эксплуатации:

Автоматизированная система предназначена для установки и работы в закрытых помещениях Хранилища отработавшего ядерного топлива САЭС.

Назначение и функции системы:

Автоматизированная система предназначена для управления следующим технологическим оборудованием подготовки металлобетонных контейнеров УХ-109 с ОЯТ РМБК-1000 к сухому хранению на Смоленской АЭС:

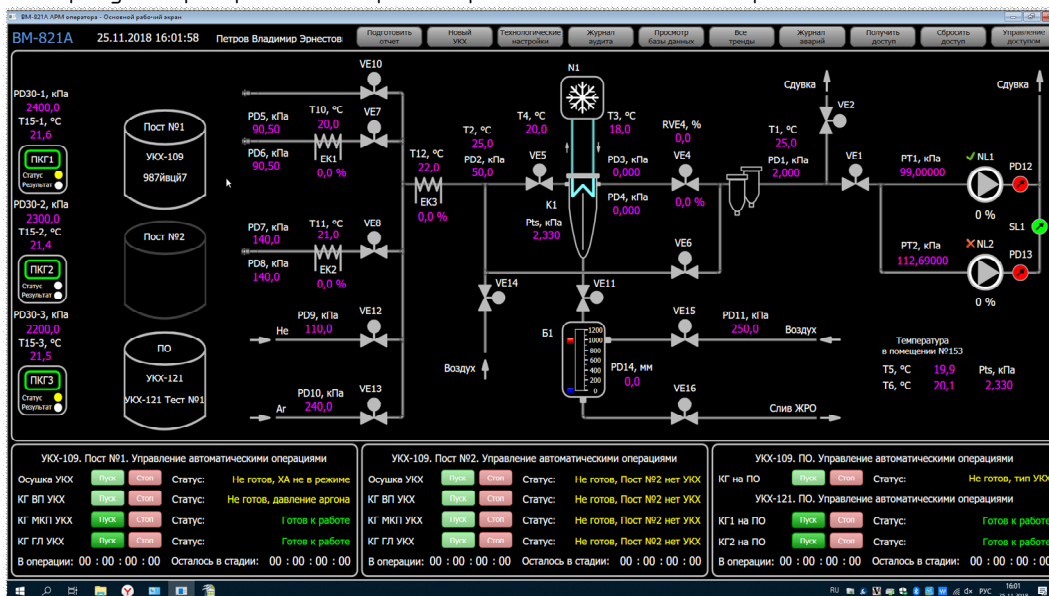
- система осушки и заполнения инертными газами СМ-650А.
- система контроля герметичности СМ-652А.

Автоматизированная система ВМ-821А обеспечивает работу систем СМ-650А и СМ-652А в автоматическом, и ручном режимах работы.

Состав и особенности системы.

Система управления состоит из следующих компонентов;

- Шкафы управляющего контроллера 3 штуки;
- Пульты контроля герметичности 3 штуки;
- АРМ оператора с установленной SCADA системой. С монитором 32 дюйма для визуализации процесса, ручного управления, ведения базы данных по всем измеренным параметрам, формирование отчета по каждому контейнеру;
- АРМ начальника смены с установленной SCADA системой. С монитором 32 дюйма для визуализации процесса, ручного управления, ведения базы данных по всем измеренным параметрам, формирование отчета по каждому контейнеру;
- Ящики коммутации управляемых задвижек 12 штук;
- Система имеет в составе ИБП, АРМы имеют собственные ИБП;
- Система позволяет перемещать УХ между постами, отслеживает эти перемещения, контролирует и запоминает выполненные над контейнером операции.
- Так же предусмотрен режим контроля герметичности контейнера УХ-121 (для ТРО).



Экран SCADA.

Система построена на комплектующих производства: Panasonic, Beijer electronics, Schneider electric, ABB, Phoenix Contact, Mean Well, Legrand, OBEH, ONI.

Получить более подробную информацию можно по телефону +7.911.940.18.77 или отправьте свой вопрос на электронную почту dm@vektisminerals.com